

Rifilatrice – Bordatrice modello VBU 400 “Lucas”;

Macchina adatta per la lavorazione di pezzi circolari fino a 500 mm di diametro.

Descrizione:

- **Centralina oleodinamica:** utilizzata principalmente per il bloccaggio del pezzo e per il comando di eventuali unità di lavoro idrauliche. Centralina integrata e ben accessibile;
- **Unità di lavoro:** la macchina può gestire fino a tre slitte con unità di lavoro idrauliche o con controllo elettronico della corsa tramite motore "brushless"
- **Tavola:** con cave a “T” per la guida ed il bloccaggio delle unità di lavoro;
- **Mandrino:** motorizzato tramite motoriduttore ed inverter;
- **Cilindro inferiore** oleodinamico per espulsione pezzo e/o comando espansore coassiale al mandrino;
- **Bloccaggio pezzo:** sull’attrezzatura con contropunta con cilindro oleodinamico (se fornita); in alternativa il pezzo viene staffato direttamente sul mandrino tramite attrezzatura ad espansione con settori intercambiabili di facile costruzione
- **Quadro elettrico:** completo di PLC con pannello di servizio “touch screen” per la gestione delle sequenze di lavoro.
- **Sicurezza:** comando due mani sul pulpito pivotante, barriere di protezione nella parte laterale e posteriore della macchina, barriera fotoelettrica sulla parte frontale della macchina.

Caratteristiche tecniche*:

Diam. max. pezzi da lavorare	mm	500
Corsa contropunta	mm	350
Giri mandrino		da 30 a 300
Potenza totale installata	KW	8
Forza max. contropunta	KN	14
Forza max. cilindro inferiore	KN	14
Alimentazione standard		50Hz - 400V (Ac) – 3Ph (+ Pe)
Dimensioni standard	Mm	1400x1300x2200
Peso indicativo	Kg	1500

Macchina completa di ripari di protezione fissi sui tre lati apribili a cerniera con microinterruttore di sicurezza

[* Dati indicativi che variano a seconda della configurazione scelta per il cliente](#)

Trimming – flanging machine model VBU 400 “Lucas”;

For circular pieces up to 500 mm diameter

Description:

- **Hydraulic plant:** mainly used for the clamping of the workpiece and for the control of any hydraulic working unit. The hydraulic plant has been installed into the machine for easy access and features.
- **Working units:** the machine can support up to 3 working units (hydraulic and / or electronic control of the stroke by "brushless" motor);
- **Spindle:** motorized through gear motor and inverter;
- **Worked platform:** with “T” groves for guiding and clamping of working unit;
- **Piece clamping:** the workpiece is clamped on the equipment with tailstock with hydraulic cylinder which is coaxial to the spindle (if provided); alternatively it is clamped directly on the spindle through an expansion equipment which is provided with easy construction interchangeable sectors.
- **Electrical panel:** complete with PLC and “touch screen” service panel for work sequence management. Components of the best brands;
- **Safety devices:** two-handed control button on swivelling console, safety guards at the side and at the rear of the machine; Safety light curtains in front of the machine (vertical protection system);

Technical characteristics*:

Max. diameter of piece to work	mm	500
Tailstock cylinder stroke (if provided)	mm	350
Spindle revolution		da 30 a 300
Total Installed power	KW	8
Tailstock cylinder max. power (if provided)	KN	14
Lower cylinder max. power	KN	14
Standard power supply		50Hz - 400V (Ac) – 3Ph (+ Pe)
Standard dimensions	Mm	1400x1300x2200
Approx weight	Kg	1500

Standard power supplyThe machine is complete with safety guards fixed on three sides which can be opened by hinge with safety microswitches

[*Indicative data which can vary depending on the configuration of the machine](#)